



KI Serie
M MEYER

Funktionen (Auszug)

- Sortierung von versch. Schüttgütern in der Lebensmittel-, Saatgut- und Recyclingbranche
- Maximale Produktivität für schwierigste und produktschonende Sortieraufgaben
- Defekte **ab 0,05 mm** werden erkannt
- **1, 3 oder 4 Bänder**
- Neue Kamera mit einer Auflösung von **5400 Pixel**
- Dank **strahlender LED-Beleuchtung** werden selbst kleinste Farbunterschiede differenzierbar
- Schnelles Einlernen von Produkten mit intuitiver AI Technologie
- Vorbereitet zur Einbindung in Industrieumgebung (Signalleuchte, Einbindung in SPS Steuerung)
- Kostenschonender Service „Fernwartung zuerst!“
- Bis zu 4 Tonnen pro Stunde
- IR, InGaAs
- Optional in Edelstahl

Geeignet für Nüsse, Bohnen, Kerne, Kunststoff:

Speziell für Nüsse, Früchte, Gemüse uvm.

KI Serie

-  Automonitoring der wichtigsten Funktionen
-  Hochpräzises Auswurfsystem
-  5400 Pixel Auflösung
-  IR, InGaAs
-  Umfangreiche Konfigurationsmöglichkeiten

-  Touch- bzw. Remote-Steuerung
-  Optische Signalleuchte
-  Schnelle Reinigung durch offenen Aufbau
-  Vorbereitet zur Einbindung in Industrieumgebung



Technische Daten

Bänder	1	2	4
Nennleistungsaufnahme in kW	1,5	2,0	3,0
Außendimensionen in mm			
· Tiefe	3890	3890	3890
· Breite	1330	1730	2260
· Höhe	2350	2350	2350
Gewicht in kg	1000	1200	1600
Ejektoren pro Band	60 Stück		
Maximaler Produktdurchsatz bei Bohnen je Band	1 Tonne		
Ausscheidung der Verunreinigungen pro Sortiervorgang	Bis zu 95%		
Netzspannung	220V		
Netzfrequenz	50Hz		
Geforderte Druckluftqualität nach ISO 8573-1	1:4:1		
Luftbedarf für Aspiration	300 m ³ /h		
Druckluftbedarf für Ejektoren bei Weizen pro Rutsche	Max. 75 m ³ /h		
IP-Schutzklasse	IP54		
Umgebungstemperatur	1-40 °C		
Relative Luftfeuchtigkeit bei 25°C	20-80%		